

CATÁLOGO

METALMECÁNICA

2022



HOY VOY POR MÁS...

BS-115



Modelo			
Capacidad	Circular	90°	115 mm (4.5")
	Rectangular	90°	100 x 150 mm (4"x6")
	Circular	45°	100mm (4")
	Rectangular	45°	60 x 100 mm (2.4" x 4")
Velocidad de hoja	60Hz		24, 35, 61 MPM
Tamaño de hoja			13 x 0.6 x 1530 mm
Potencia de motor			375W 1/2HP (1PH)
Manejo			Poleas
Tamaño del embalaje			97 x 46 x 46 cm
N.W./G.W.			68 / 72 Kg



Velocidad con Sistema de Poleas y Faja



BS-712N



Modelo			BS - 712N
Capacidad	Circular	90°	178mm (7")
	Rectangular	90°	178 x 305 mm (7"x12")
	Circular	45°	127mm(5")
	Rectangular	45°	120 x 125mm(4.75"x4.88")
Velocidad de hoja	60Hz		27,41 59,78 MPM
Tamaño de hoja			20 x 0.9 x 2,362mm
Potencia de motor			1.1KW 1.5HP(1PH)
Manejo			Poleas
Tamaño del embalaje			125 x 45 x 115cm
N.W./G.W.			145/178Kg



BS-712R



Sistema Giratorio para Corte Angular

Modelo			BS-712R
Capacidad	Circular	90°	178mm (7")
	Rectangular	90°	178 x 210 mm (7"x 8.25")
	Circular	45°	127mm(5")
	Rectangular	45°	85 x 140mm (3.33"x5.5")
Velocidad de hoja	60Hz		27,41 59,78 MPM
Tamaño de hoja			20 x 0.9 x 2,362mm
Potencia de motor			1.1KW 1.5HP(1PH)
Manejo			Poleas
Tamaño del embalaje			129 x 73 x 115cm
N.W./G.W.			145/178Kg

BS-1018B / BS-1018V



Velocidad con Sistema de Poleas y Faja

Modelo			
Capacidad	Circular 90°	254mm (10")	254mm (10")
	Rectangular 90°	127 x 457 mm (5"x18")	127 x 457 mm (5"x18")
	Circular 45°	150mm(6")	150mm(6")
	Rectangular 45°	150x190mm(6"x7.5")	150x190mm(6"x7.5")
Velocidad de hoja	60Hz	35,60,88,115 MPM	22-122 MPM 95-402 FPM
Tamaño de hoja		27x0.9x3280mm	27x 0.9 x 3,280m
Potencia de motor		1.5 KW 2HP(3PH)	1.5 KW 2HP(3PH)
Manejo		Poleas	Potenciometro
Tamaño del embalaje		183x83x115cm	183x83x115cm
N.W./G.W.		310/385Kg	310/385Kg



BS-1018R / BS-1018VR



Cabezal giratorio para cortes Angulares



Modelo			
Capacidad	Circular 90°	254 mm(10")	254 mm(10")
	Rectangular 90°	160 x406mm (6.3"x16")	160 x406mm (6.3"x16")
	Circular 45°	170mm (6.7")	170mm (6.7")
	Rectangular 45°	160 x190mm(6.3" x 7.5")	160 x190mm(6.3" x 7.5")
Velocidad de hoja	60Hz	35,60, 88,115 MPM	22-122 MPM 95-402FPM
Tamaño de hoja		27 x 0.9 x 3215 mm	27 x 0.9 x 3215 mm
Potencia de motor		1.5KW 2 HP(3PH)	1.5KW 2 HP(3PH)
Manejo		Poleas	Potenciometro
Tamaño del embalaje		189 x 84 x134 cm	189 x 84 x134 cm
N.W./G.W.		300/360 Kg	300/360 Kg

MG-S200 (ELECTRODO/SMAW)

Entrada Salida

Spider


- Adecuada para trabajos difíciles, ya que cuenta con alta eficiencia eléctrica y estabilidad de voltaje.
- Para soldar aceros al carbono e inoxidables.
- Para soldar aluminos TIG (raspado) en polaridad invertida.
- Rápida ignición con arco de alta frecuencia.
- Inversor compacto y liviano de fácil transportación.

CARACTERÍSTICAS

Alimentación	1 Fase 220 V- 50/60 HZ
Rango de corriente	20-200A
Potencia Aparente Nominal	10.6 KVA
Tensión en vacío	62 Voltios
Ciclo de trabajo	200A/28V al 35% 150A/26V al 60% 118A/24V al 100%
Peso	8 Kg.
Dimensiones	345 x 160 x 245

INCLUYE:

SUJETADOR	01 PORTA ELECTRODO	CABLE DE PODER	01 GRAPA A TIERRA
	3MT CABLE	1,8 MT CABLE	3 MT CABLE



Entrada Salida

MP-200N (ELECTRODO/SMAW, TIG/GTAW)
Scorpion


- Este modelo es inversor IGBT (Alta frecuencia.) Máquina de soldadura TIG y Electrodo.
- Amplia gama de aplicaciones, incluyendo metales no ferrosos como cobre y aluminio. (Solo aplica electrodo en polaridad invertida).

CARACTERÍSTICAS

Voltaje de entrada	1 Fase 220 V - 50/60 Hz.
Tensión al vacío	62 V
Rango de corriente de salida	MMA : 20-200A TIG: 5-200A
Ciclo de trabajo	MMA : 200A /22V TIG: 200A / 16,8 V
Ciclo de trabajo nominal	35 %
Ratio de corriente de entrada/capacidad	MMA : 46 TIG: 42 ; 9.2 KVA
Eficiencia	85%
Peso	7.5 Kg
Dimensiones	350 L x 142 A x 235 H

*Disponible también en 160 amps.

INCLUYE:

SUJETADOR	03 PORTATUGSTENO	01 TAPON LARGO	03 TOBERAS	02 PLUG RAPIDO	01 ANTORCHA TIG	01 DIFUSOR	CABLE DE PODER
		TAPON CORTO		3 MT C/U	4MT		1,8 MT

MIG-250Y (ELECTRODO/SMAW, MIG/GMAW)

ELECTRODO



MIG

 Entrada $\frac{50}{60}$ Hz

Salida

Diablo

- Este modelo es inversor IGBT (Alta frecuencia). Toma Europea.
- Tecnología Hot Star para un inicio de arco fácil y suave.
- Excelente estabilidad y control sobre las fluctuaciones de gestión, con alta eficiencia.
- Amplia gama de aplicaciones, incluyendo metales no ferroso como cobre y aluminio.

**CARACTERISTICAS**

Voltaje de entrada	1 Fase 220 V- 50/60 HZ
Tensión al vacío	68 V
Ciclo de trabajo	250 A/29 V
Rango de corriente de salida	40-250A
Ciclo de trabajo nominal	250A @ 35% 180A @ 100%
Eficiencia	85 %
Peso	36 Kg.
Dimensiones	617 L x 310 A x 647 H
Diametro de soldadura (MM)	0.8, 1.0

INCLUYE:

*Disponible también en 380 / 440 V. 3 PH.

01 GRAPA A TIERRA	01 FLUJOMETRO	01 DIFUSOR	01 TOBERA	01 ANTORCHA MIG	01 MANGUERA GAS	03 PUNTAS DE CONTACTO
4 MT				3MT	3 MT	

MP-KE500 (MIG/GMAW, TUB/FCW)

MIG / TUB

 Entrada $\frac{50}{60}$ Hz

Salida

Xtreme

- Sorprendente potencia y control de arco.
- Excelente estabilidad y control sobre las fluctuaciones de tensión con una alta eficiencia.
- Inversor de amplio rango y gama de aplicaciones incluyendo no metales ferrosos como cobre y aluminio. Toma americana (Miller).

**CARACTERISTICAS**

Voltaje de entrada	3 Fases 220V - 50/60 HZ
Tensión al vacío	70V
Ciclo de trabajo	500A/43V
Rango de corriente de salida	60-500A
Ciclo de trabajo nominal	500A @ 60% 350A @ 100%
Eficiencia	85 %
Peso	55 Kg.
Dimensiones	635 L x 312 A x 641 H
Diametro de soldadura (MM)	1.0, 1.2, 1.6

INCLUYE:

03 RODILLOS	01 DIFUSOR	01 TOBERA	01 ANTORCHA MIG	01 MANGUERA GAS	03 PUNTAS DE CONTACTO
			3MT	3 MT	



ALAMBRE MIG/MAG

Alambre sólido para soldadura de aceros al carbono o de baja aleación por el proceso MIG/MAG. Su contenido de silicio y manganeso le confiere excelentes propiedades desoxidantes, lo que asegura una soldadura libre de porosidades en una variedad de trabajos. Está diseñado para aplicaciones en donde se requieren eficiencia y alto grado de deposición.

ER70S-6 AWS A5.18 Aprovals: CCS, DNV, ABS

- El arco siempre esta visible para el soldador.
- Es muy fácil su manipulación.
- Tiene rapidez de deposición de material.
- Es de Alto rendimiento.
- Permite su automatización.

Diámetro [mm (pulg.)]	0.80 (0.030)		1.00 (0.040)		1.20 (0.047)	
Polaridad	Corriente continua electrodo al positivo (DCEP)		Corriente continua electrodo al positivo (DCEP)		Corriente continua electrodo al positivo (DCEP)	
Gas protector	100%CO ₂ ó Mezcla Ar+CO ₂ (80%/20% - 75%/25%)		100%CO ₂ ó Mezcla Ar+CO ₂ (80%/20% - 75%/25%)		100%CO ₂ ó Mezcla Ar+CO ₂ (80%/20% - 75%/25%)	
Posición de soldadura	Amp. [A]	Volt.[V]	Amp. [A]	Volt.[V]	Amp. [A]	Volt.[V]
Plana, Filete Horizontal	80 - 160	18 - 21	90 - 190	19 - 24	150 - 330	21 - 31
Horizontal	85 - 120	18 - 19	120 - 170	19 - 22	130 - 170	21 - 25
Vertical Ascendente	120 - 150	17 - 19	135 - 170	19 - 20	135 - 180	19 - 21
Sobrecabeza	85 - 140	18 - 19	125 - 170	18 - 19	105 - 170	19 - 20

E71T-1 AWS A5.20 Aprovals: CCS, DNV, ABS



ALAMBRE TUBULAR

- Para aplicarse en toda posición.
- Diseñado para trabajar con 100% CO₂ o mezcla (20% Co₂ y 80% Ar) como gases protectores.
- Brinda buenas propiedades frente a la resistencia al impacto a bajas temperaturas.

Diámetro [mm (pulg.)] Polaridad	1.20 (0.047") Corriente continua electrodo al positivo (DCEP)	1.60 (0.063") Corriente continua electrodo al positivo (DCEP)
Gas protector	100% CO ₂ (20% Co ₂ y 80% Ar)	100% CO ₂ (20% Co ₂ y 80% Ar)
Posición de soldadura	Toda posición.	Toda posición.
Amperaje (A)	140 - 320	200 - 420
Flujo de gas (L/min.)	15 - 25	19 - 33

6011**Soldaduras para aceros al Carbono**

- ✓ Para uso en corriente Alterna y Continua.
- ✓ Con arco muy estable, de baja salpicadura y fácil remoción.
- ✓ Para soldaduras de aceros sucios y oxidados.
- ✓ Para soldar perfiles, ángulos, platinas, tuberías y planchas.

7018**Soldaduras para aceros de baja aleación**

- ✓ Para aplicaciones de relleno.
- ✓ Arco suave con bajo nivel de salpicadura.
- ✓ Para estructuras, tuberías, recipientes a presión, maquinaria etc.
- ✓ Para aceros laminados al frío.

**Soldaduras para aceros al carbono 6011**

Código	Diametros x Largo	Amperaje	Presentación
MW11-332	3/32" (2.5mm) x 350mm	50 - 70	Cajas de 20 Kg. (4 bolsas de 5 kg.)
MW11-18	1/8" (3.25mm) x 350mm	80 - 110	
MW11-532	5/32" (4.00mm) x 350mm	110 - 145	

Soldaduras para aceros de baja aleación 7018

Código	Diametros x Largo	Amperaje	Presentación
MW18-18	1/8" (3.25mm) x 350mm	90 - 140	Cajas de 20 Kg. (4 bolsas de 5 kg.)
MW 18-532	5/32" (4.00mm) x 350mm	120 - 190	

CEPILLOS TRENZADOS / CARDAS / GRATAS

- Remoción de óxido y corrosión.
- Remoción de residuos de soldadura.
- Limpieza previa a la soldadura.
- Limpieza de cordones de soldadura.
- Acondicionamiento de superficies.
- Trabajos pesados de limpieza.
- Elimina rebabas.

**CARDAS / GRATAS**

Código	Diámetro Alambre mm	D mm	Cerdas
MAG450	0,60	115 (4 1/2")	18
MAG600	0,60	150 (6")	30

Distribuidor Autorizado

* Fotos referenciales.

LIMA:

(01) 254 - 4404
(01) 254 - 4859
950 - 003 - 100
970 - 020 - 018

TRUJILLO:

970 - 030 - 035
981 - 971 - 753

AREQUIPA:

950 - 001 - 100
960 - 379 - 838

Dirección:

LIMA Oficina / Almacén Central: Las Balsas 232; Urb. San Juan Bautista, Chorrillos.
TRUJILLO Almacén: Mz. 27, Lt. 3; Urb. Las Lomas, Huanchaco.
AREQUIPA Almacén: Urb. Tahuaycaini I-3 2da. Etapa, Sachaca.

online@lenmex.pe / ventas@lenmex.pe

www.lenmex.pe

www.herramientasymaquinas.pe

